**В машзале строящегося энергоблока № 1 Курской АЭС-2 завершились работы по облопачиванию роторов турбины**

**Каждая из 768 лопаток — это уникальный сплав, прямые хвостовики елочного типа и цельнофрезерованный бандаж**

«Облопачивание ротора производили на специальном стенде, который без особых усилий вращал ротор массой 250 т в любую сторону с необходимой для работы скоростью. На стенде установлены дисковые тормоза, которые служат для фиксации ротора в нужном положении при установке рабочих лопаток в диски. При помощи стенда на роторы низкого давления установили 768 лопаток — по 110 в четвертые и по 82 в пятые ступени. Именно в пятой ступени стальные лопатки весом 142 кг каждая, они имеют длину по 1760 мм, что на 310 мм больше, чем в турбинах блоков ВВЭР-1000. Преимущество в длине позволит достичь расчетный КПД, необходимую мощность и экономичность», — рассказал первый заместитель директора Курского филиала АСЭ Максим Богачко.

Каждая лопатка — это уникальный сплав прочностных и аэродинамических характеристик. Лопатки имеют прямые хвостовики елочного типа и цельнофрезерованный бандаж. Скорость вращения валопровода турбогенератора — 25 оборотов в секунду. Верхняя часть передних кромок подвергалась лазерному упрочнению, что обеспечивает высокую износостойкость и надежность лопаток.

«Ротор комбинированного цилиндра высокого и среднего давления РВСД уже находится на штатном месте. Следующий этап после облопачивания — установка роторов низкого давления в проектное положение. Все цилиндры будут закрыты до момента пуска энергоблока и выхода на 1500 об/мин, с такой скоростью они будут вращаться в процессе выработки электроэнергии», — прокомментировал предстоящие работы первый заместитель директора по сооружению новых блоков Курской АЭС Андрей Ошарин.

**Справка:**

Согласно проекту ВВЭР-ТОИ на Курской АЭС-2 предусмотрена самая мощная в России отечественная турбина — 1255 МВт с частотой вращения в 1500 об/мин. Это паровая турбина тихоходная активного типа, она состоит из комбинированного ЦВСД — цилиндра высокого и среднего давления и двухпоточного ЦНД — цилиндра низкого давления. В применении совмещенного цилиндра высокого и среднего давления состоит уникальность данной паровой турбины.

Развитие атомной энергетики — залог повышения уровня жизни граждан России. Российская промышленность, укрепляя технологический суверенитет страны, наращивает выпуск необходимой техники и оборудования, Президент России считает реализацию программ поддержки промышленности вопросом нацбезопасности и ставит задачу выйти на устойчивый промышленный рост в РФ, действуя динамично, напористо. И главное — на опережение!

Сооружение энергоблоков № 1 и № 2 станции замещения Курская АЭС-2 осуществляется в рамках Федерального проекта «Проектирование и строительство референтных энергоблоков атомных электростанций» Комплексной программы «Развитие техники, технологий и научных исследований в области использования атомной энергии в Российской Федерации на период до 2024 года».